

**Vampamid 66 2530 V0 P GW**

PA66 resin 25% glass fiber reinforced, flame retarded with red phosphorus for injection moulding

PROPERTY	Norms	UNITS	VALUE	PROPRIETA'
General Properties				Proprietà Generali
Density	ASTM D-792	g/ml	1,46	Densità
Linear mould shrinkage	ASTM D-955	%	0,6	Ritiro Lineare
Transversal mould shrinkage	ASTM D-955	%	1,0	Ritiro Trasversale
Water adsorption (23°C-24h)	ASTM D-570	%	0,9	Assorbimento Acqua
Thermal Properties				Proprietà Termiche
Vicat softening point (50N)	ASTM D-1 525	°C	240	Vicat B
Heat distortion temperature (1,80MPa)	ASTM D-648	°C	240	HDT A
Relative Temperature Index Elec	UL 746 B	°C	120	R.T.I.
Relative Temperature Index Imp	UL 746 B	°C	115	R.T.I.
Relative Temperature Index Str	UL 746 B	°C	130	R.T.I.
Mechanicals Properties				Proprietà Meccaniche
Impact strength (notched) Izod	ISO 180/A	KJ/m2	8	Izod c.i.
Impact strength (unnotched) Izod	ISO 180/U	KJ/m2	50	Izod s.i.
Tensile strength	ASTM D-638	MPa	130	Carico di Rottura
Elongation at break	ASTM D-638	%	2,1	Allungamento a Rottura
Tensile modulus	ASTM D-638	MPa	8500	Modulo Elastico a Trazione
Flexural modulus	ASTM D-790	MPa	-	Modulo elastico a Flessione
Flexural strength	ASTM D-790	MPa	-	Carico Massimo a Flessione
Electrical Properties				Caratteristiche Elettriche
Comparative Tracking Index	IEC 60112	V	575	CTI
Surface Resistivity	-	Ohm	-	Resistività di Superficie
Flame Resistance				Resistenza alla Fiamma
Thickness 3,2 mm	UL 94	-	V0	Spessore 3,2 mm
Thickness 1,6 mm	UL 94	-	V0	Spessore 1,6 mm
Thickness 0,8 mm	UL 94	-	V0	Spessore 0,8 mm
GWFI	IEC 60695-2-12	°C / mm	960/1-2	GWFI
GWIT	IEC 60695-2-13	°C / mm	775/1-2	GWIT
Standard Processing Conditions				Condizioni di Lavoro
Processing Temperature		°C	275	Temperatura di Processo
Mould Temperature		°C	90	Temperatura dello Stampo
Drying Time		h	3	Tempo d'Essiccazione
Drying Temperature		°C	90	Temperatura d'Essiccazione

This document contains information based on average values as obtained from the laboratory tests and observations made on our products in natural colour. Tested materials were injection molded and conditioned in compliance with Standard ASTM D 618, procedure A. The reported values refer to our best technical knowledge at the moment of testing and cannot be used as a basis for the development of applications. For a better assessment of the materials, you are kindly requested to contact our technical or commercial offices, which are at your disposal and will supply detailed information on the most suitable characteristics for their intended use. With reference to DPR n.224 dated May 24, 1988, issued in accordance with EC Guide-lines 85/374, Vamp Tech declines all responsibility arising from an improper use of the products described in this document.

Questo documento contiene informazioni basate su valori medi ottenuti da test di laboratorio e misurazioni effettuate sui nostri prodotti in colore naturale. I materiali analizzati sono stati stampati ad iniezione e condizionati come previsto dalla norma ASTM D 618, procedura A. I valori riportati si riferiscono alla nostra miglior conoscenza tecnica attuale e non sono utilizzabili al fine della progettazione di manufatti. I nostri servizi di Assistenza Clienti e Assistenza Tecnica sono a disposizione della clientela per una approfondita valutazione in funzione dell'impiego dei prodotti. Vamp Tech declina ogni responsabilità per utilizzi impropri dei prodotti e dei dati riportati nel presente documento a norma del DPR n° 224 del 24/5/1998 emesso in attuazione della direttiva CEE 85/374.