

Pit Stop přináší revoluci ve výměně materiálu.



Zjednodušte proces sušení a dosáhněte směsí nebo změn materiálu již za **15 minut.**



Zvýšení efektivity

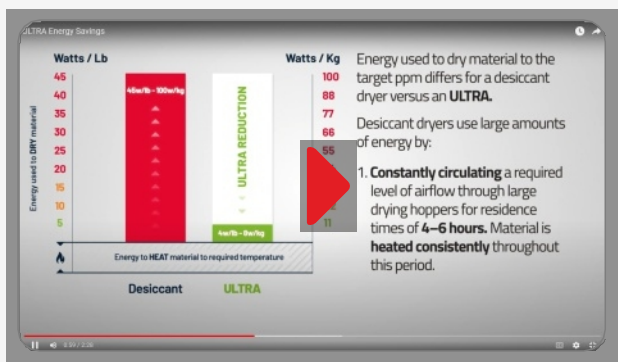


Snížení prostojů



Klíčové výhody

- Rychlá a snadná výměna materiálu
- Vyhněte se ruční manipulaci s materiálem Minimální prostoj
- Lepší řízení procesu
- Vyhněte se sekundárním sušičkám Kompletní údaje

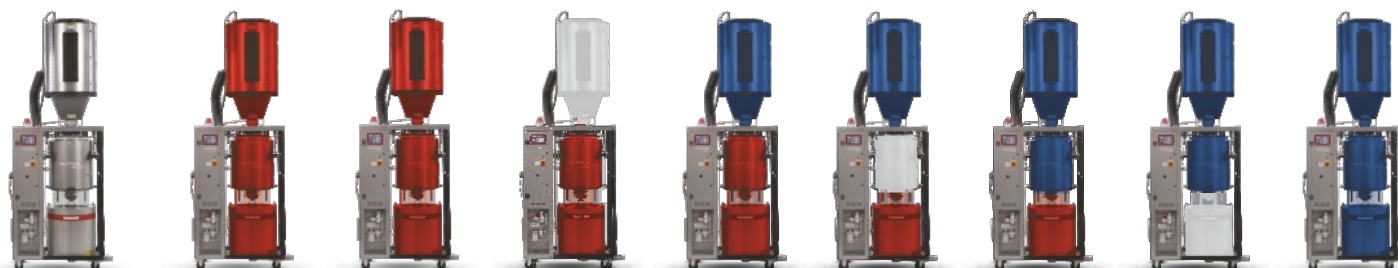


Naskenujte QR a podívejte se na naše vysvětlující video



Barevný klíč

- Materiál A**
- Vyčistit dolů**
- Materiál B**



KROKY PIT STOP		KROK 1	KROK 2	KROK 3	KROK 4	KROK 5		
ULTRA Dotykový displej: Akce / upozornění	Cykly normálně	Vypněte sběrnici FlexBus, pokud je povolena, nebo ručně vypněte načítání, pokud není integrována.	Alarm nedostatku materiálu - HH do C	Operátor vybere nový materiál z předvolby materiálu	Alarm na ovládání pro čištění VC	Alarm na ovládání pro čištění RH		
1 Topný zásobník HH	Cykly normálně	Vypnout načítání materiálů - materiál se vyčerpá z HH	HH Materiál A je nyní prázdný	Obsluha vyčistí HH, poté zapne nakládání a naloží materiál B.	Předehřev materiálu B na základě nové předvolby teploty a času materiálu	Předehřívací cyklus dokončí materiál B - normální ohřívací cykly na něm	Cykly normálně	Cykly normálně
2 Vakuová komora VC	Cykly normálně	Sušení materiálu A	Sušička pokračuje - další náplň do VC - Upozornění	VC pokračuje v sušení zbývajícího materiálu A	Po dokončení cyklu VC vysype materiál do RH a spustí alarm - obsluha pak VC vyčistí.	Materiál B se přivádí z HH do VC - normální vakuový cyklus.	Cykly normálně	Cykly normálně
3 Zadržný	Cykly normálně	Cykly normálně	Cykly normálně	Cykly normálně	Cykly normálně	RH vyčerpá materiál A a při vyprázdnění spustí alarm.	RH vyčistí a VC vysype materiál B, když je připraven.	Cykly normálně